



**УКРАЇНА**

**ОДЕСЬКА ОБЛАСТЬ**

**РОЗДІЛЬНЯНСЬКА РАЙОННА ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ**

**РОЗПОРЯДЖЕННЯ**

**27 травня 2016р. №277/А-2016**

**Про виділення коштів відділу освіти на оздоровлення учнів Роздільнянської ДЮСШ у 2016 році у спортивно-оздоровчому таборі “Чемпіон” у смт. Лиманське**

Відповідно до Закону України “Про місцеві державні адміністрації”, Закону України “Про оздоровлення та відпочинок дітей”, на виконання районної Програми “Розвиток освіти Роздільнянського району на 2015-2018 роки” затвердженої рішенням Роздільнянської районної ради від 27 січня 2015 року № 869 - VI, з метою належної підготовки та проведення літньої оздоровчої кампанії у 2015 році, популяризації спорту в районі, створення умов для розвитку самостійності, лідерських якостей, формування всебічно розвиненої особистості:

1. Відділу освіти Роздільнянської районної державної адміністрації:

1.1. Організувати та забезпечити з 03 червня по 23 червня 2016 року роботу спортивно-оздоровчого табору “Чемпіон” на оздоровчій базі Роздільнянської районної організації Профспілки працівників освіти і науки України в смт Лиманське;

1.2. Провести заходи щодо забезпечення оздоровчого табору продуктами харчування, медикаментами та необхідним обладнанням до 02.06.2016 р.

1.3. До 30.08.2016 р. звітувати до фінансового управління районної державної адміністрації про цільове використання коштів.

2. Фінансовому управлінню районної державної адміністрації виділити кошти з районного бюджету в сумі **74 580 грн.** (згідно додатку), передбачених на реалізацію районної програми «Розвиток освіти Роздільнянського району на 2015-2018 роки», та перерахувати їх на розрахунковий рахунок відділу освіти районної державної адміністрації для забезпечення оздоровлення вихованців дитячо-юнацької спортивної школи.

3. Контроль за виконанням даного розпорядження покласти на заступника голови районної державної адміністрації.

**Голова районної державної адміністрації**

**А.А. Карпенко**

Додаток  
до розпорядження голови районної  
державної адміністрації  
від «27» травня 2016 р.  
№277/А-2016

### КОШТОРИС ВИТРАТ

на оздоровлення учнів Роздільнянської ДЮСШ  
в спортивно-оздоровчому таборі смт. Лиманське

**Харчування:** 30 учнів x 75 грн x 21 день = 47250,00 грн.

**Проживання:** 30 осіб x 35 грн. x 21 день = 22050,00 грн.

**Добові:** 6 осіб x 30 грн. x 21 день = 3780,00 грн.

**Медикаменти:** 1500 грн.

**Всього:** 47250 грн. + 22050 грн. + 3780 грн. + 1500 грн. = **74580,00 грн.**

№ з/п	Назва витрат	Кількість	Сума (грн.)
1	Харчування	30 учнів	47250
2	Проживання	30 осіб	22050
3	Добові	6 осіб	3780
4	Медикаменти	--	1 500
<b>ВСЬОГО</b>			<b>74580</b>

Керівника апарату  
районної державної адміністрації

О.Я. Головка